



## 集装箱式安全阀校验站(防爆、离岸可选)

### TPU-3100-LPC10

#### 行业应用

主要用于海上油气田平台上安全阀的开启压力和密封性能测试。

#### 主要特点

- 1.采用 DNV 认证的离岸集装箱 (off shore container);
- 2.符合海上平台防爆、防火要求;
- 3.功能齐全,可按用户要求定制。

#### 技术参数

- 1.介质: 气体、水;
- 2.压力: 68MPa;
- 3.通径: DN15-400;
- 4.夹紧力: 40 吨;
- 5.动力要求: 洁净干燥的压缩空气, 1.0 标准米<sup>3</sup>/分钟@0.69MPa, 供气压力小于 1MPa, AC220V/50Hz;
- 6.外形尺寸和重量: 集装箱: 长 3070\*宽 2470\*高 2580(mm), 4640kg;
- 7.其他:  
AT-31 便携式记录仪; 500Kg 悬臂起重机; 不锈钢面板工作台; 储物箱; 台虎钳 (用于阀门维修); 空调、照明灯及插座。