



高压引泡系统

HPU-1600-5D

行业应用

为灌装啤酒封盖前啤酒引泡专用设备, 该设备已在百威英博啤酒美国和国内灌装线上广泛使用多年。



主要特点

1. 输出压力可选手动调节或随灌装速度改变自动调节;
2. 具高压清洗功能, 方便用户定期对整套系统进行高压消毒清洗;
3. 流量、温度、压力均可设定测试范围, 带现场数显功能;
4. 具温度感应开关, 加热器加热温度可调节;
5. 系统接液元件均符合啤酒行业卫生级别要求。



技术参数

1.介质: 纯水;

2.压力: 驱动气体 ≤ 6.9 bar;

3.动力要求: 1.0 标准米³/分钟@0.69MPa, 供气压力小于 1MPa, AC220V/50Hz;

4.外形尺寸和重量:

增压柜(含机架): 长 600*宽 550*高 1600(mm);

加热柜(含接线盒): 长 640*宽 270*高 600 (mm);

5.其他: 压力调节范围 4.8-9.7 bar, 温度调节范围 70-80℃。