



内导向式安全阀密封面研磨工具

TLD-R01

行业应用

安全阀阀座和阀瓣的研磨修复的一种手动研磨装置；也可以用于其他平面密封阀门的阀座和阀瓣研磨修复，广泛用于各地特种设备检验院、石化企业、油气田、冶金企业、电厂、航空及核工业等行业。

主要特点

- 1.产品由手柄、平面磨头、导向套、粗磨板、精磨板、研磨膏、螺钉等组成；
- 2.导向头为非金属材料，不易碰伤密封面；
- 3.配转动手柄，减轻体力要求，提升研磨效率；
- 4.研磨过程实质上是用车床的切削过程，阀芯或阀座上的麻点或小孔深度一般都在 0.5mm 以内，可以采用研磨的方法进行检修；
- 5.研磨过程分为粗磨、中磨和细磨。

技术参数

- 1.研磨范围：密封面直径 $\Phi 20 \sim \Phi 150\text{mm}$ ；
- 2.粗磨板：300*300 mm；
- 3.精磨板直径： $\Phi 270\text{ mm}$ 。